

Válvula choke angular

Descrição técnica

Função

Válvula choke

Modelo

CHV - R...

Escopo

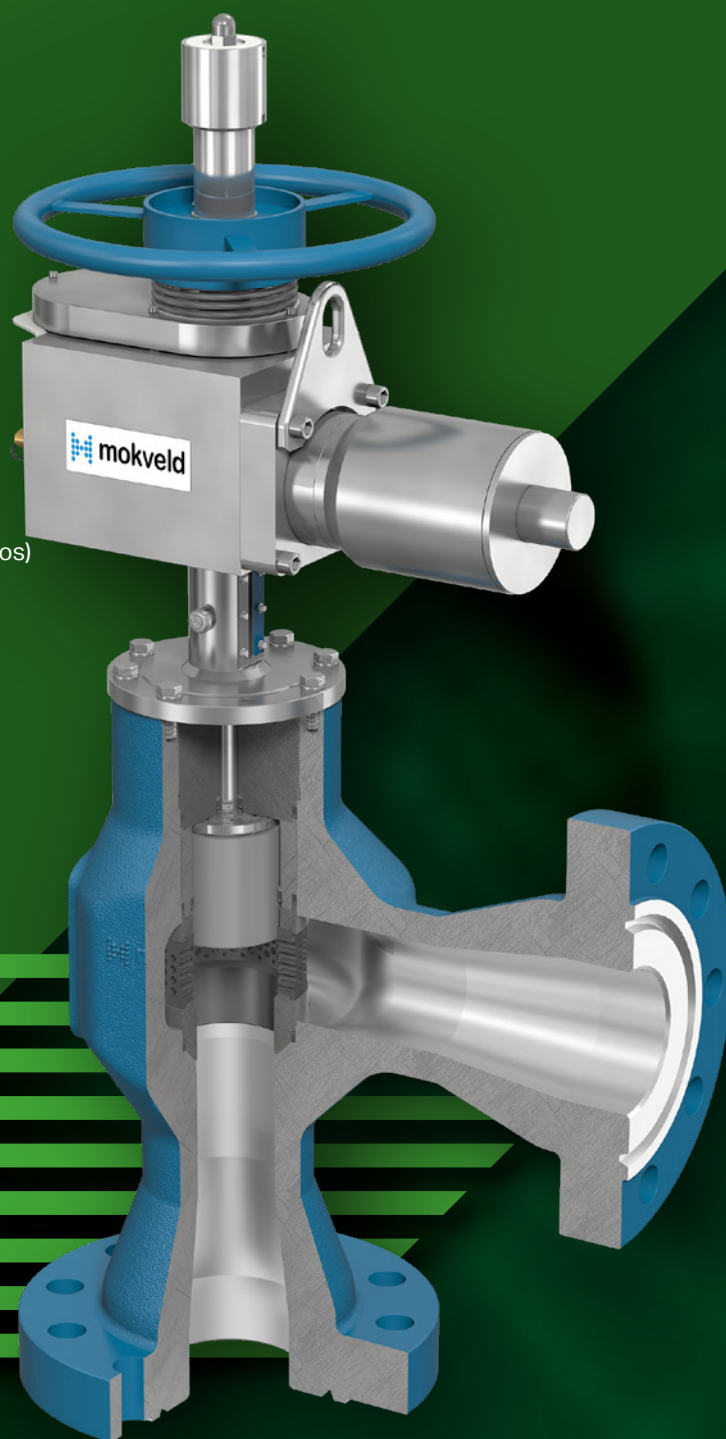
- Diâmetros de 2" até 14"
- ASME classe 600 até 2500 ou API 3000 até 15000

Substituição à

- Válvula choke de luva externa
- Válvula choke de disco rotativo
- Válvula globo convencional
- Válvula angular de controle

Aplicações típicas

- Produção de óleo e gás (fluidos multifásicos)
- Injeção de água e gás
- Pressurização de gás (gás lift)
- Válvula Joule Thomson



Principais características da válvula choke angular Mokveld

Exclusivo TVM®

Conceito de Gerenciamento Total da Velocidade (Total Velocity Management®) na Válvula. Projeto inteligente que gerencia cuidadosamente a velocidade do fluido em todas as áreas da válvula, minimizando a erosão no corpo e nos internos (trim).

Maximiza a produção

O aumento de área da galeria da válvula e a melhora do projeto do perfil de escoamento aumentam a capacidade de produção da válvula. Nossa válvula padrão apresenta uma comprovada alta qualidade na construção da gaiola, pistão e demais internos, com componentes em Carbetto de Tungstênio ou selecionados conforme necessidade de cada aplicação.

Controle acurado

O projeto do trim, com pressão balanceada, e o uso de anéis de vedação tipo 'lip-seals' de baixa fricção, possibilitam o uso de atuadores menores e um controle mais acurado (mesmo com a abertura mínima).

Elevada rangeabilidade

A alta capacidade de vazão (Cv) somada às características de controle acurado, fazem da válvula choke angular Mokveld, a mais apropriada para uso durante todo o ciclo de vida do poço. Desde o start-up até à exaustão, uma única válvula pode ser a solução para todo o processo.

FloSafe bean®

Caso necessário, a válvula choke pode ser fornecida com um FloSafe bean® (restrição interna na saída) para prover proteção adicional contra sobrecarga do sistema.

Castelo de segurança

O castelo de segurança, fixado por múltiplas roscas no corpo da válvula, evita o risco da pressão exercida internamente forçar a soltá-lo do corpo. Isto evita o risco de acidentes no momento de uma desmontagem para manutenção, permitindo um alívio controlado da pressão interna.

Fácil manutenção

O baixo peso das partes internas da válvula choke Mokveld e os componentes em número reduzido asseguram uma fácil manutenção e minimizam as perdas com paradas de produção. Com a transmissão angular instalada, pode-se fazer a manutenção da válvula choke sem a necessidade de remover o atuador, conexões ou instrumentação.

Características especiais

- Cada válvula, trim e atuador, são projetados e fabricados conforme necessidade única do cliente.
- Grande variedade de trims para características de vazão linear e igual % para líquidos, gases ou fluidos multifásicos.
- Baixa emissão por fuga: Vedação classe B certificada pela norma ISO 15848-1.
- À prova de incêndio: certificação API 6FA
- Trim especial RCU com orifícios de grande diâmetro para serviços de limpeza de poço e fluidos sujos por exemplo e trim especial RDS, com alta capacidade para minimizar a perda de carga, como em casos de poços em queda de produção.
- Completa linha de atuadores pneumáticos e hidráulicos, disponíveis com instrumentação adaptável. Atuadores elétricos e eletro-hidráulicos também estão disponíveis.

Para informações adicionais, por favor entre em contato com a Mokveld.

